

## ELIMINA EL 99,9% DE LAS BACTERIAS

Esta tecnología crea un entorno hostil que inhibe la proliferación de hongos, bacterias y levaduras en superficie.

La tecnología Intact Antibacterial Core Technology permite añadir propiedades bactericidas a las propiedades antibacterianas ya presentes en el material de **TODAGRES**, capaces de reaccionar deteniendo la capacidad reproductiva de las bacterias y creando un entorno hostil que provoca la destrucción de las mismas del 99,9%.

Demostrado según la Norma JIS Z 2801:2010/ ISO 22196.

## FACTORES CLAVE DE UNA REVOLUCIONARIA TECNOLOGÍA ANTIMICROBIANA

Intact Antibacterial Core Technology actúa desintegrando microorganismos como el *Escherichia coli* y el *Staphylococcus*, impidiendo la formación de biopelículas y asentamientos bacterianos.

De esta manera, se destruyen las bacterias que entran en contacto con la superficie y hace que el propio material sea un activo constante desde el punto de vista antibacteriano, incluso en la oscuridad, ya que al ser una tecnología no fotocatalítica, no requiere de iluminación natural ni artificial en su proceso.

## VENTAJAS FRENTE A OTROS TRATAMIENTOS ANTIBACTERIANOS

Al tratarse de un tratamiento aplicado en las materias primas del porcelánico, sus ventajas son mucho más elevadas si lo comparamos con cualquier tratamiento superficial, como el óxido de titanio o el nitrato de plata.

### INALTERABLE AL PASO DEL TIEMPO

Con el tiempo, las superficies tratadas con óxido de titanio tienden a perder color y amarillear, mientras que los materiales **TODAGRES Intact** se mantienen estables.

### SIN PROBLEMAS REOLÓGICOS

Como la Tecnología Intact Antibacterial Core se aplica en la matriz del material, es perfectamente compatible con las materias primas cerámicas del Porcelánico Técnico de **TODAGRES**, por lo que no genera problemas productivos relacionados con la reología y defectos superficiales al material.

### ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE Y A LA ABRASIÓN

Sólo necesita un proceso de cocción, lo que favorece la alta resistencia al desgaste y a la abrasión comparado con otros procesos que se aplican en segundas cocciones, como el óxido de titanio.

### NO REQUIERE ILUMINACIÓN

Los tratamientos con óxido de titanio son fotocatalíticos y por tanto necesitan luz para ser activos, mientras que esta tecnología se mantiene activa durante las 24h del día.

## IT KILLS 99.9 PER CENT OF BACTERIA

This technology creates a hostile environment that inhibits the growth of fungi, bacteria and yeasts on the surface.

The Intact Antibacterial Core Technology allows bactericidal properties to be added to the intrinsic antibacterial properties of **TODAGRES** material, which is capable of reacting to remove the reproductive ability of bacteria and create a hostile environment that kills 99.9 per cent of bacteria.

Capability proven as per standards JIS Z 2801:2010 and ISO 22196.

## KEY FACTORS OF A REVOLUTIONARY ANTIMICROBIAL TECHNOLOGY

The Intact Antibacterial Core Technology works by disintegrating microorganisms such as *Escherichia coli* and *Staphylococcus*, preventing the formation of biofilms and the growth of bacterial colonies.

Thus, any bacteria that come in contact with the surface will be killed. In turn, this makes the material itself an asset that is always active from an antibacterial point of view – even in the dark, since it does not require natural or artificial lighting to work owing to its non-photocatalytic nature.

## ADVANTAGES OVER OTHER ANTIBACTERIAL TREATMENTS

Given that it is a treatment that is applied to porcelain raw materials, its advantages are much greater than those of any other type of surface treatment, such as those with titanium oxide or silver nitrate.

### IT REMAINS UNCHANGED OVER TIME

Surfaces treated with titanium oxide tend to discolour and yellow over time, whereas **TODAGRES Intact** materials remain stable.

### NO RHEOLOGICAL ISSUES

Since the Intact Antibacterial Core Technology is applied inside the material's matrix, it is fully compatible with all ceramic raw materials that are used to make **TODAGRES** Technical Porcelain. Thus, it does not cause rheology- and surface defect-related problems in the material during production.

### HIGH WEAR AND ABRASION RESISTANCE

It only requires one firing stage, which results in a high wear and abrasion resistance compared to other treatments which are applied in a second firing stage such as titanium oxide coatings.

### NO LIGHTING IS REQUIRED

Titanium oxide treatments are photocatalytic and hence need light to be triggered, whilst our technology is active 24 hours a day.

## RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Para el correcto mantenimiento de estos materiales no es necesaria la aplicación de ningún tratamiento específico, simplemente bastará con aplicar los mismos productos de limpieza de uso cotidiano.

Para proceder a la desinfección de estas superficies se pueden usar productos como lejía diluida en agua cuyo principio activo es el Hipoclorito de Sodio, alcohol de 70°, cuyo principio activo es el etanol o soluciones jabonosas de uso doméstico, que posteriormente será necesario aclarar con agua limpia.

## EFICIENCIA Y DURABILIDAD PARA ESPACIOS DE ALTO TRÁNSITO

Idóneo para espacios privados, públicos de alto tránsito y especialmente para aquellos donde los cuidados higiénicos y sanitarios son esenciales, ya que aportan mayor salubridad e higiene.

- Fachadas.
- Hospitales.
- Industria Alimentaria.
- Piscinas, spa y centros deportivos
- Hoteles y restauración.
- Residencial Interior y Exterior.
- Clínicas, Colegios y Oficinas.
- Centros Comerciales y supermercados.
- Estaciones y Aeropuertos.

## ADAPTAMOS NUESTRA PRODUCCIÓN A LAS ESPECIFICACIONES DE CADA PROYECTO

En **TODAGRES** nos adaptamos a las necesidades que nuestros clientes demandan gracias al desarrollo de nuestra tecnología AHT AdHoc Technology, que nos permite crear materiales personalizados para cada cliente según las especificaciones técnicas de cada proyecto. De esta manera, todos los materiales producidos con la tecnología **TODAGRES Intact** pueden realizarse bajo demanda.



## CLEANING AND MAINTENANCE RECOMMENDATIONS

No particular treatment is needed for the proper maintenance of these materials; daily basis cleaning products can be utilised.

Products such as water-diluted bleach – whose active ingredient is sodium hypochlorite- 70% alcohol – whose active ingredient is ethanol – or soapy solutions for domestic use – which will subsequently have to be rinsed off with clean water – can be used to disinfect these surfaces.

## EFFECTIVENESS AND DURABILITY IN SPACES WITH HEAVY PEDESTRIAN TRAFFIC

It is ideally suited for private and public spaces that experience heavy pedestrian traffic and particularly for places and establishments where hygiene is crucial.

- Facades
- Hospitals
- Food Industry
- Swimming Pools, Spas & Sports Centres
- Hotels And Restaurants
- Residential Buildings (Inside & Outside)
- Clinics, Schools & Office Buildings
- Shopping Centres & Supermarkets
- Stations & Airports

## WE TAILOR OUR PRODUCTION TO THE SPECIFICATIONS OF EACH PROJECT

At **TODAGRES** we are capable of meeting all of our clients requirements thanks to our AHT AdHoc Technology, which allows us to create materials tailored to each client based on the technical specifications of its project. Thus, with the **TODAGRES Intact** Technology all materials can be made on demand.



Para más información, visite nuestra web  
For more information, please visit our website

